

Auteur : **I. FRAIN LE POHON**

Titre : **CONTE DU SEL ET DE LA LUNE**

Editeur : **Chardon bleu**

N° livre : **200**

Thème : **CONTES D'EAU**



Résumé :

Sirènes enchanteresses, châteaux de cristal au creux des flots, rois des poissons et géants d'au-delà des mers, rien n'est trop extraordinaire pour le faiseur de merveilles, le « marvail-ler » qu'est le marin celtique lorsque retentit en lui l'appel de la mer et qu'il navigue alors entre vents, marées et rêves...